

44.13 - Древесина прессованная в виде блоков, плит, брусьев или профилированных форм.

Прессованная древесина, включаемая в данную товарную позицию, подвергается химической или физической обработке для повышения плотности или твердости и улучшения ее механической прочности или устойчивости к действию химических реагентов или электричества. Такая древесина может быть монолитной или состоять из нескольких соединенных вместе слоев, в последнем случае требуется провести обработку более значительную, чем это обычно необходимо для плотного сцепления слоев.

Для получения изделий данной товарной позиции используют два основных процесса – пропитку и уплотнение. Эти процессы можно выполнять раздельно или вместе.

Процесс **пропитки** предполагает глубокую пропитку древесины, как правило, с использованием термореактивных пластмасс или расплавленного металла.

Пропитке термореактивными пластмассами (например, аминосмолами или фенольными смолами) чаще подвергают очень тонкие листы шпона, из которых формуют слоистые древесные материалы, чем плотную древесину, так как в первом случае процесс пропитки облегчен.

Металлизированную древесину получают путем погружения предварительно нагретой плотной древесины в ванну с расплавленным металлом (например, оловом, сурьмой, свинцом, висмутом или их сплавами) под давлением в закрытом резервуаре. Плотность металлизированной древесины обычно более 3,5 г/см³.

При **уплотнении** происходит сжатие клеток древесины; поперечное сжатие можно осуществить на мощных гидравлических прессах или между валами, а сжатие во всех направлениях – в автоклаве при высокой температуре. Прессованная древесина может иметь плотность до 1,4 г/см³.

Пропитка и уплотнение могут выполняться одновременно при склеивании очень тонких листов древесины (обычно из березы) с помощью термореактивных пластмасс под высоким давлением и при высокой температуре, в результате чего происходит не только глубокая пропитка и сжатие древесины, но и соединение ее слоев.

Прессованную древесину обычно используют для изготовления шестерен, затворов, подшипников и других частей машин, пропеллеров, изоляторов и других электрических изделий, резервуаров для химической промышленности и т.д.